

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

ФИО: Кандрашина Елена Александровна

Должность: Врио ректора ФГАОУ ВО «Самарский государственный экономический университет»

Дата подписания: 12.07.2023 14:16:52

Уникальный программный ключ:

b2fd765521f4c570b8c6e8e502a10b4f1de8ae0d

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации**  
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«Самарский государственный экономический университет»**

**Институт**      Институт менеджмента

**Кафедра**      Маркетинга, логистики и рекламы

**УТВЕРЖДЕНО**

Ученым советом Университета

(протокол № 11 от 30 мая 2023 г. )

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**Наименование дисциплины**      Б1.В.ДЭ.06.01 Производственная логистика

**Основная профессиональная образовательная программа**      38.03.02 Менеджмент программа Управление логистикой в бизнесе

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Самара 2023

## Содержание (рабочая программа)

Стр.

- 1 Место дисциплины в структуре ОП
- 2 Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе
- 3 Объем и виды учебной работы
- 4 Содержание дисциплины
- 5 Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины
- 6 Фонд оценочных средств по дисциплине

Целью изучения дисциплины является формирование результатов обучения, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

### 1. Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина Производственная логистика входит в часть, формируемая участниками образовательных отношений (дисциплина по выбору) блока Б1. Дисциплины (модули)

Предшествующие дисциплины по связям компетенций: Консультационный проект, Методы и модели оптимизации в логистике, Управление запасами, Городская логистика

### 2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе

Изучение дисциплины Производственная логистика в образовательной программе направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

#### Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-4 - Способен определять логистические требования к поставкам и оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в цепи поставок

Планируемые результаты обучения по программе	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
ПК-4	ПК-4.1: Знать:	ПК-4.2: Уметь:	ПК-4.3: Владеть (иметь навыки):
	логистические требования к поставкам и оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в цепи поставок	определять наиболее оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в логистических бизнес-процессах	навыками принятия оптимальных решений по доставке товарно-материальных ценностей в логистической цепи поставок

### 3. Объем и виды учебной работы

Учебным планом предусматриваются следующие виды учебной работы по дисциплине:

#### Очная форма обучения

Виды учебной работы	Всего час/ з.е.
	Сем 7
Контактная работа, в том числе:	36.15/1
Занятия лекционного типа	18/0.5
Занятия семинарского типа	18/0.5
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.15/0
Самостоятельная работа:	17.85/0.5
Промежуточная аттестация	18/0.5
Вид промежуточной аттестации:	
Зачет	Зач
Общая трудоемкость (объем части образовательной программы): Часы	72
Зачетные единицы	2

#### очно-заочная форма

Виды учебной работы	Всего час/ з.е.
	Сем 7
Контактная работа, в том числе:	4.15/0.12
Занятия лекционного типа	2/0.06
Занятия семинарского типа	2/0.06
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.15/0
Самостоятельная работа:	49.85/1.38

Промежуточная аттестация	18/0.5
Вид промежуточной аттестации: Зачет	Зач
Общая трудоемкость (объем части образовательной программы): Часы	72
Зачетные единицы	2

#### 4. Содержание дисциплины

##### 4.1. Разделы, темы дисциплины и виды занятий:

Тематический план дисциплины Производственная логистика представлен в таблице.

#### Разделы, темы дисциплины и виды занятий Очная форма обучения

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контактная работа				Самостоятельная работа	Планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по образовательной программе
		Лекции	Занятия семинарского типа	ИКР	ГКР		
			Практич. занятия				
1.	Логистическое управление производственным процессом	8	8	0,55		8,85	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
2.	Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	10	10	0,6		9	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
	Контроль	18					
	<b>Итого</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	<b>0.15</b>		<b>17.85</b>	

#### очно-заочная форма

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контактная работа				Самостоятельная работа	Планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по образовательной программе
		Лекции	Занятия семинарского типа	ИКР	ГКР		
			Практич. занятия				
1.	Логистическое управление производственным процессом	1	1	0,55		24,85	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
2.	Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	1	1	0,6		25	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
	Контроль	18					
	<b>Итого</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>0.15</b>		<b>49.85</b>	

##### 4.2 Содержание разделов и тем

###### 4.2.1 Контактная работа

Тематика занятий лекционного типа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид занятия лекционного типа*	Тематика занятия лекционного типа
1.	Логистическое управление производственным процессом	лекция	Место логистики производства в системе логистического менеджмента
		лекция	Производственный процесс как процесс преобразования ресурсов в продукт
		лекция	Логистические основы организации и обслуживания производственных процессов
		лекция	Логистическая организация обеспечивающих процессов
2.	Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	лекция	Совершенствования управления процессом производства на принципах логистики
		лекция	Управление производством на базе концепции MRPI.
		лекция	Управление производством на базе концепции MRPII и ERP.
		лекция	Управление производством на базе концепции Just-in-Time.
		лекция	Управление производством на базе концепции Lean Production.

\*лекции и иные учебные занятия, предусматривающие преимущественную передачу учебной информации педагогическими работниками организации и (или) лицами, привлекаемыми организацией к реализации образовательных программ на иных условиях, обучающимся

#### Тематика занятий семинарского типа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид занятия семинарского типа**	Тематика занятия семинарского типа
1.	Логистическое управление производственным процессом	практическое занятие	Место логистики производства в системе логистического менеджмента
		практическое занятие	Производственный процесс как процесс преобразования ресурсов в продукт
		практическое занятие	Логистические основы организации и обслуживания производственных процессов
		практическое занятие	Логистическая организация обеспечивающих процессов
2.	Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	практическое занятие	Совершенствования управления процессом производства на принципах логистики
		практическое занятие	Управление производством на базе концепции MRPI.
		практическое занятие	Управление производством на базе концепции MRPII и ERP.
		практическое занятие	Управление производством на базе

			концепции Just-in-Time.
		практическое занятие	Управление производством на базе концепции Lean Production.

\*\* семинары, практические занятия, практикумы, лабораторные работы, коллоквиумы и иные аналогичные занятия

### Иная контактная работа

При проведении учебных занятий СГЭУ обеспечивает развитие у обучающихся навыков командной работы, межличностной коммуникации, принятия решений, лидерских качеств (включая при необходимости проведение интерактивных лекций, групповых дискуссий, ролевых игр, тренингов, анализ ситуаций и имитационных моделей, преподавание дисциплин (модулей) в форме курсов, составленных на основе результатов научных исследований, проводимых организацией, в том числе с учетом региональных особенностей профессиональной деятельности выпускников и потребностей работодателей).

Формы и методы проведения иной контактной работы приведены в Методических указаниях по основной профессиональной образовательной программе.

#### 4.2.2 Самостоятельная работа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид самостоятельной работы ***
1.	Логистическое управление производственным процессом	- подготовка доклада - подготовка электронной презентации - тестирование
2.	Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	- подготовка доклада - подготовка электронной презентации - тестирование

\*\*\* самостоятельная работа в семестре, написание курсовых работ, докладов, выполнение контрольных работ

## 5. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины

### 5.1 Литература:

#### Основная литература

1. Аникин, Б. А. Логистика производства: теория и практика : учебник и практикум для вузов / Б. А. Аникин, Р. В. Серышев, В. А. Волочиенко ; ответственный редактор Б. А. Аникин. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 454 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-15849-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/509874>

#### Дополнительная литература

1. Григорьев, М. Н. Логистика. Продвинутый курс. В 2 ч. Часть 1 : учебник для вузов / М. Н. Григорьев, А. П. Долгов, С. А. Уваров. — 4-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 472 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-02569-9. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/512832>

#### Литература для самостоятельного изучения

1. Григорьев, М. Н. Логистика. Продвинутый курс. В 2 ч. Часть 2 : учебник для вузов / М. Н. Григорьев, А. П. Долгов, С. А. Уваров. — 4-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 341 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-02571-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/512833>

### 5.2. Перечень лицензионного программного обеспечения

1. 1. Microsoft Windows 10 Education / Microsoft Windows 7 / Windows Vista Business  
2. Office 365 ProPlus, Microsoft Office 2019, Microsoft Office 2016 Professional Plus (Word, Excel, Access, PowerPoint, Outlook, OneNote, Publisher) / Microsoft Office 2007 (Word, Excel, Access,

### 5.3 Современные профессиональные базы данных, к которым обеспечивается доступ обучающихся

1. 1. Профессиональная база данных «Информационные системы Министерства экономического развития Российской Федерации в сети Интернет» (Портал «Официальная Россия» - <http://www.gov.ru/>)

2. Профессиональная база данных «Финансово-экономические показатели Российской Федерации» (Официальный сайт Министерства финансов РФ - <https://www.minfin.ru/ru/>)

3. Профессиональная база данных «Официальная статистика» (Официальный сайт Федеральной службы государственной статистики - <http://www.gks.ru/>)

### 5.4. Информационно-справочные системы, к которым обеспечивается доступ обучающихся

1. 1. Справочно-правовая система «Консультант Плюс»

2. Справочно-правовая система «ГАРАНТ-Максимум»

### 5.5. Специальные помещения

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран
Учебные аудитории для проведения практических занятий (занятий семинарского типа)	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для групповых и индивидуальных консультаций	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для текущего контроля и промежуточной аттестации	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Помещения для самостоятельной работы	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования	Комплекты специализированной мебели для хранения оборудования

## 5.6 Лаборатории и лабораторное оборудование

### 6. Фонд оценочных средств по дисциплине Производственная логистика:

#### 6.1. Контрольные мероприятия по дисциплине

Вид контроля	Форма контроля	Отметить нужное знаком « + »
Текущий контроль	Оценка докладов	+
	Устный/письменный опрос	+
	Тестирование	+
	Практические задачи	+
	Оценка контрольных работ (для заочной формы обучения)	+
Промежуточный контроль	Зачет	+

Порядок проведения мероприятий текущего и промежуточного контроля определяется Методическими указаниями по основной профессиональной образовательной программе высшего образования; Положением о балльно-рейтинговой системе оценки успеваемости обучающихся по основным образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры в федеральном государственном автономном образовательном учреждении высшего образования «Самарский государственный экономический университет».

#### 6.2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе

##### Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-4 - Способен определять логистические требования к поставкам и оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в цепи поставок

Планируемые результаты обучения по программе	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
	ПК-4.1: Знать:	ПК-4.2: Уметь:	ПК-4.3: Владеть (иметь навыки):
	логистические требования к поставкам и оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в цепи поставок	определять наиболее оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в логистических бизнес-процессах	навыками принятия оптимальных решений по доставке товарно-материальных ценностей в логистической цепи поставок
Пороговый	логистические требования к поставкам	определять наиболее оптимальные методы доставки	навыками принятия оптимальных решений
Стандартный (в дополнение к пороговому)	методы доставки товарно-материальных ценностей в цепи поставок	методы доставки товарно-материальных ценностей в логистических бизнес-процессах	навыками принятия оптимальных решений по доставке товарно-материальных ценностей
Повышенный (в дополнение к пороговому, стандартному)	логистические требования к поставкам и оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в цепи поставок	определять наиболее оптимальные методы доставки товарно-материальных ценностей в логистических бизнес-процессах	навыками принятия оптимальных решений по доставке товарно-материальных ценностей в логистической цепи поставок



### 6.3. Паспорт оценочных материалов

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контролируемые планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по программе	Вид контроля/используемые оценочные средства	
			Текущий	Промежуточный
1.	Логистическое управление производственным процессом	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3	Тест доклад презентация	Зачет
2.	Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3	Тест доклад презентация	Зачет

### 6.4. Оценочные материалы для текущего контроля

#### Примерная тематика докладов

Раздел дисциплины	Темы
Логистическое управление производственным процессом	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Миссия, стратегия и тактика логистики производства</li> <li>2. Взаимосвязь основных и обеспечивающих производственных процессов</li> <li>3. Материалосбережение и его значение для предприятия.</li> <li>4. Рационализация в системе материалопотребления.</li> <li>5. Особенности организации внутрипроизводственной логистической системы</li> <li>6. Синхронизация звеньев логистической цепи</li> <li>7. Непрерывный производственный процесс.</li> <li>8. Автоматизация как направление совершенствования производственного процесса.</li> <li>9. Управление качеством на производственном предприятии</li> </ol>
Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Использование конвейеров в процессе производства.</li> <li>2. Японские системы управления производством.</li> <li>3. Реализация логистических принципов в интегрированных системах управления (ИСУ) производством MRP-2 (Manufacturing Resource Planning).</li> <li>4. Возможности оптимизации и согласования материального, информационного и финансового потоков в системах ERP.</li> <li>5. Информационные технологии, используемые в управлении производством.</li> <li>6. История развития производственной системы завода Toyota.</li> <li>7. Система «just-in-time» как философия непрерывного совершенствования производственных процессов.</li> <li>8. Условия реализации концепции «Lean Production».</li> <li>9. Система Научной организации труда.</li> </ol>

**Вопросы для устного/письменного опроса**

Раздел дисциплины	Вопросы
Логистическое управление производственным процессом	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Понятие производственной логистики, ее цели и задачи</li> <li>2. Место, роль и задачи логистики производственных процессов в организации</li> <li>3. Понятие процесса производства, типы производственных процессов</li> <li>4. Основные принципы логистической организации производственных процессов</li> <li>5. Функции производственной логистики</li> <li>6. Основы управления материальными потоками в производстве</li> <li>7. Организация производственного процесса во времени. Правила приоритетов в выполнении заказов</li> <li>8. Формы организации движения материальных потоков</li> <li>9. Традиционная и логистическая концепции производства</li> <li>10. Понятие, виды, достоинства и недостатки толкающих систем в логистике производства</li> <li>11. Понятие, виды, достоинства и недостатки тянущих систем в логистике производства</li> <li>12. Гибкие производственно-логистические системы</li> <li>13. Управление производственно-логистической системой на предприятии</li> <li>14. Назначение и отличительные черты систем «Оптимизированные производственные технологии» (OPT)</li> <li>15. Основные принципы теории ограничений</li> <li>16. Система 5S как метод повышения эффективности работы</li> <li>17. Особенности внедрения системы 5S</li> <li>18. Кайдзен как философия постоянных улучшений</li> <li>19. Устранение потерь по философии кайдзен. Виды потерь</li> <li>20. Японский опыт управления логистикой производства</li> </ol>
Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основные принципы работы MRP-систем</li> <li>2. Система планирования потребности в материалах (MRP I) и особенности ее внедрения</li> <li>3. Планирование потребностей в мощностях (CRP)</li> <li>4. Режимы работы MRP-систем</li> <li>5. Входные данные для MRP-систем. Порядок расчета списка материалов (BOM)</li> <li>6. Выходные данные MRP-систем. Порядок составления календарного плана производства</li> <li>7. Система планирования производственных ресурсов (MRP II) и особенности ее внедрения</li> <li>8. Основные модули системы MRP II</li> <li>9. Система планирования потребностей предприятия (ERP) и особенности ее внедрения</li> <li>10. Сущность логистической концепции «just-in-time» и особенности ее внедрения</li> <li>11. Цели системы «just-in-time». Сложности внедрения системы</li> <li>12. Разработка изделия как элемент системы «just-in-time»</li> <li>13. Разработка процесса как элемент системы «just-in-time»</li> <li>14. Кадровые и организационные элементы как часть системы «just-in-time»</li> <li>15. Планирование и управление производством как элемент системы «just-in-time»</li> <li>16. Система «Канбан» как средство реализации</li> </ol>

	<p>концепции «just-in-time»</p> <ol style="list-style-type: none"><li>17. Lean Production: основные цели и ключевые элементы концепции</li><li>18. Lean Production: основные инструменты реализации</li><li>19. Lean Production: жизненный цикл и этапы развития</li><li>20. Lean Production: достоинства и недостатки. Основные проблемы внедрения и реализации.</li></ol>
--	---

**Задания для тестирования по дисциплине для оценки сформированности компетенций (min 20, max 50 + ссылку на ЭИОС с тестами)**

укажите задания

Объектом изучения производственной логистики являются:

- материальные потоки
- материальные потоки и связанные с ними информационные потоки
- расходы на организацию передвижения материальных потоков
- станки и оборудование

Размерность материального потока учитывает:

- единицу измерения (штук, тонн и т.д.)
- единицу измерения затрат на передвижение материального потока (руб. за тонну, руб. за кг. и т.д.)
- единицу измерения и временной период (штук в сутки, тонн в год и т.д.)
- стоимость материальных ресурсов

В логистике производства материальный поток рассматривается в качестве объекта в следующих формах:

- сырье
- сырье, полуфабрикаты и готовые продукты
- готовые продукты
- полуфабрикаты

В внешнем материальным потокам в логистике относятся:

- протекающие во внешней для системы среде
- протекающие во внешней для системы среде, имеющие к системе непосредственное отношение
- материальные потоки, передаваемые во внешнюю для системы среду
- материальные потоки, поступающие из внешней для системы среды

По целевому назначению НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- основные
- завершающие
- вспомогательные
- обслуживающие

По характеру протекания во времени НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- непрерывные
- дискретные
- укороченные
- периодические

По способу воздействия на предмет труда НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- физические
- интеллектуальные
- химические
- биологические

По характеру применяемого труда НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- автоматизированные
- биологические
- механизированные
- автоматические

Толкающие системы в логистике производства обладают следующими характерными чертами:

- минимальное количество запасов
- выполнение каждым производственным звеном работы согласно заказу последующего звена
- высокая зависимость от внешних поставщиков
- выполнение каждым производственным звеном работы согласно заранее составленному плану

Недостатком тянущей системы является:

- большое количество запасов
- необходимость приобретения дорогостоящего программного обеспечения
- высокая зависимость от внешних поставщиков
- необходимость постоянного пересмотра производственных планов

Длительность и стоимость перехода на изготовление очередного наименования деталей в пределах закрепленного за производственной системой ассортимента отражает:

- ассортиментная гибкость
- гибкость оборудования
- гибкость расширения системы
- гибкость объемов производства

Способность производственно-логистической системы к обновлению продукции является показателем:

- гибкости объемов производства
- технологической гибкости
- гибкости станочной системы
- ассортиментной гибкости

Особенностью системы Just-in-time является:

- минимальные запасы материальных ресурсов
- наличие большого числа различных планов
- высокая конкуренция между поставщиками
- производство продукции крупными неделимыми партиями

Какая черта НЕ соответствует системе Just-in-time:

- минимальные запасы материальных ресурсов
- большое количество поставщиков
- короткие производственные циклы
- высокая квалификация рабочих

В философии Just-in-time к необоснованным расходам относят:

- перепроизводство
- маркетинговые исследования
- производство мелких партий
- поставки ресурсов малыми объемами

Отсроченная дифференциация предполагает:

- расстановку готовой продукции на полках магазина в зависимости от текущего спроса
- производство пробных партий для оценки рыночного спроса
- производство стандартных комплектующих, подходящих для любого вида конечного продукта, до получения фактического заказа
- остановку всего производственного процесса вплоть до момента получения заказа от конечного потребителя

Основной целью системы Lean production является:

- повышение качества продукции
- увеличение объемов производства
- сокращение сроков производства
- минимизация издержек при сохранении качества

Для успешного внедрения системы Lean production необходимым условием является:

- широкий ассортимент выпускаемой продукции
- большое количество поставщиков
- большие капитальные вложения
- длительный жизненный цикл продукции

Жизненный цикл Lean-проектов обычно составляет:

- один-два месяца
- пять-десять лет
- два-три года
- три-четыре недели

При внедрении Lean-проекта необходимо:

- заменить все устаревшее оборудование новым
- найти кризис и немедленно получить результат
- максимально подробно изучить весь производственный процесс и разработать комплексную стратегию развития
- значительно повысить заработную плату всем сотрудникам

## 6.5. Оценочные материалы для промежуточной аттестации

### Фонд вопросов для проведения промежуточного контроля в форме зачета

Раздел дисциплины	Вопросы
Логистическое управление производственным процессом	<ol style="list-style-type: none"><li>21. Понятие производственной логистики, ее цели и задачи</li><li>22. Место, роль и задачи логистики производственных процессов в организации</li><li>23. Понятие процесса производства, типы производственных процессов</li><li>24. Основные принципы логистической организации производственных процессов</li><li>25. Функции производственной логистики</li><li>26. Основы управления материальными потоками в производстве</li><li>27. Организация производственного процесса во времени. Правила приоритетов в выполнении заказов</li><li>28. Формы организации движения материальных потоков</li><li>29. Традиционная и логистическая концепции производства</li><li>30. Понятие, виды, достоинства и недостатки толкающих систем в логистике производства</li><li>31. Понятие, виды, достоинства и недостатки тянущих систем в</li></ol>

	<p>логистике производства</p> <p>32. Гибкие производственно-логистические системы</p> <p>33. Управление производственно-логистической системой на предприятии</p> <p>34. Назначение и отличительные черты систем «Оптимизированные производственные технологии» (OPT)</p> <p>35. Основные принципы теории ограничений</p> <p>36. Система 5S как метод повышения эффективности работы</p> <p>37. Особенности внедрения системы 5S</p> <p>38. Кайдзен как философия постоянных улучшений</p> <p>39. Устранение потерь по философии кайдзен. Виды потерь</p> <p>40. Японский опыт управления логистикой производства</p>
Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления	<p>21. Основные принципы работы MRP-систем</p> <p>22. Система планирования потребности в материалах (MRP I) и особенности ее внедрения</p> <p>23. Планирование потребностей в мощностях (CRP)</p> <p>24. Режимы работы MRP-систем</p> <p>25. Входные данные для MRP-систем. Порядок расчета списка материалов (BOM)</p> <p>26. Выходные данные MRP-систем. Порядок составления календарного плана производства</p> <p>27. Система планирования производственных ресурсов (MRP II) и особенности ее внедрения</p> <p>28. Основные модули системы MRP II</p> <p>29. Система планирования потребностей предприятия (ERP) и особенности ее внедрения</p> <p>30. Сущность логистической концепции «just-in-time» и особенности ее внедрения</p> <p>31. Цели системы «just-in-time». Сложности внедрения системы</p> <p>32. Разработка изделия как элемент системы «just-in-time»</p> <p>33. Разработка процесса как элемент системы «just-in-time»</p> <p>34. Кадровые и организационные элементы как часть системы «just-in-time»</p> <p>35. Планирование и управление производством как элемент системы «just-in-time»</p> <p>36. Система «Канбан» как средство реализации концепции «just-in-time»</p> <p>37. Lean Production: основные цели и ключевые элементы концепции</p> <p>38. Lean Production: основные инструменты реализации</p> <p>39. Lean Production: жизненный цикл и этапы развития</p> <p>40. Lean Production: достоинства и недостатки. Основные проблемы внедрения и реализации.</p>

#### 6.6. Шкалы и критерии оценивания по формам текущего контроля и промежуточной аттестации

##### Шкала и критерии оценивания

Оценка	Критерии оценивания для мероприятий контроля с применением 2-х балльной системы
«зачтено»	ПК-4
«не зачтено»	Результаты обучения не сформированы на пороговом уровне